

Technisches Datenblatt

termolac®, der Sofortbeschichter

Produktbeschreibung

termolac Farbaluminium ist ein Aluminiumhalbzeug das in einer Hochgeschwindigkeitsbeschichtungsanlage mit einem hochqualitativen Polyesterpulver speziell für Außen- sowie Innenanwendungen beschichtet wird.

Anwendung

Für Kantteile aller Art im Außen- und Innenbereich im Baugewerbe sowie Fassade bei Neu- und Altbauten. Ebenso einsetzbar im Bereich Industriegehäuse, Braun- und Weißwaren sowie Werbeschilder und Verkleidungen aller Art.

Verarbeitung und Brandschutzklasse

termolac Standardfarben in seidenglanz können mit T0 (ohne Rissbildung bis 180°) gebogen werden. Bei Sonderfarben und weiteren Glanzgraden sind auch T1 und T1,5 möglich – im Detail bitten wir um Rückfrage.

Bearbeitet wird termolac am besten bei Temperaturen ab 10 - 15 °C. Bei Temperaturen von z.B. 1° C kann sowohl das Aluminium als auch die Beschichtung brechen.

termolac entspricht nach der EN-13501-1 der Brandschutzklasse A2-s1-d0.

Legierung und mechanische Eigenschaften

Als Basislegierungsgruppe für die termolac Reihe dient die 5000er Serie. Die Standard Legierung ist EN AW-5005 (Al Mg1) mit Zustand H 44 und hat gemäß Norm EN 485-2 folgende mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit: R_m 145 - 185 N/mm²

Streckgrenze: R_p min. 110 N/mm²

Bruchdehnung: A50 > 5%

Formate, Stärken, Breiten, Längen

Formate: Standardabmessungen, Zuschnitte oder Bänder

Stärken: Bleche 0,5 – 3,0 mm (4mm*), Bänder 0,4 – 1,5 mm

Breiten: 500 – 1600 mm

Längen: 700 – 6000 mm

*Rücksprache halten

Korrosionsschutz und Einsatzort

Die Vorbehandlung sorgt unter anderem für den Korrosionsschutz der Bleche. Die Standardvorbehandlung (trivalente Chromatierung) ist für unsere Breitengrade in Mitteleuropa unter normalen Umständen ausreichend. Einsatzorte in Meeresnähe bzw. mit stärkerer chemischer Belastung (z.B. Chloride, Salze, ...) brauchen eine andere Vorbehandlung, die wir auch anbieten können. Bei Unsicherheit oder Fragen einfach Kontakt mit uns aufnehmen.

Qualität

termolac Farbaluminium ist ein qualitativ besonders hochwertiges Erzeugnis welches als Minimalanforderung die aktuell gültigen Normen erfüllt:

für die Aluminiumerzeugung	EN 485
für die Pulverbeschichtung	ECCA (European Coil Coating Association) Prozesssicherung durch AENOR (ISO 9002)
Prüfzeugnis für das Produkt	Qualicoil Zertifikat für jede Palette ab 1 to inkl. Tests für Lackdicke, Glanzgrad, Kantradius, Ericksen, Buchholz Härte, Haftung und Korrosion.

Beschichtung

Pulver:	Höchstbeständige Pulverlacke, Polyester in Pulverform
Lackschicht:	70 µm +/- 10 µm
Farbe:	passend zu Ihren Profilen
Farbpalette:	abhängig der Menge sind alle Farben RAL, NCS, DB, Sonderfarben inklusive Spezialeffekten möglich
Glanzgrad:	80% +/- 5; Spezielle Glanzgrade (matt, satin, ...) und Oberflächenstrukturen nach Kundenwunsch auf Anfrage möglich!
Chromatierung:	beidseitig farblos mit dem besonders ökologischen „No-Rinse“ Verfahren
Oberfläche:	Ohne Aufhängelöcher – vollflächig nutzbar
Schutzfolie:	35 µm transparent oder 80 µm schwarz-weiss UV-beständig

Farbgleichheit

termolac versucht schon während der Produktion die Farbgleichheit über Chargen hinweg sicherzustellen. Dies erfolgt durch eine stetige Kontrolle der laufenden Produktion mit dem Referenz- / Standardmuster.

Sollte ein Projekt unbedingt Farbgleich sein, muss dies bei der Bestellung bekannt gegeben werden, damit die Ware aus einer Charge produziert werden kann – dies ist die sicherste Variante, um Farbgleichheit gewährleisten zu können.

Recycling

termolac Farbaluminium kann dem Wertstoffkreislauf problemlos zugeführt werden, da es zu 100% recyclebar ist. Im Baugewerbe werden Metalle zu über 90% recycelt und unterstützen somit den Rohstoffkreislauf.

Lagerung und Schutzfolie

termolac Farbaluminium immer trocken, lichtgeschützt und belüftet lagern und transportieren. Die Folierung ist eine werkseitig aufgebraute, einseitig selbstklebende Schutzfolie, die nach der Montage, spätestens am Ende jedes Arbeitstages, direkt zu entfernen ist. termolac Farbaluminium mit Folie versehen nicht direkter UV-Strahlung und Wärme aussetzen.